

Produktinformation

Language	Deutsch
Nr.	265
Date	2/2017
Subject	MTH 5100 - EURO 2

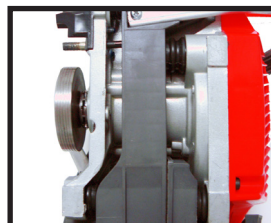
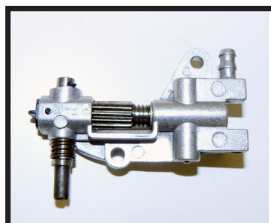
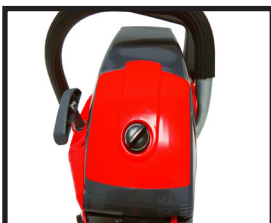
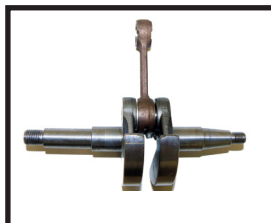
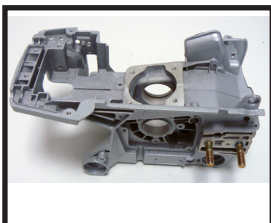


our power, your passion

MTH 5100



Modell MTH 5100



Technische Informationen

- **Emak 2-Takt-Motor**

50.9 cc / 2.2 kW - 3.0 PS (Euro 2)

- Kurbelgehäuse aus Magnesium (Abb. 1)
- Nickelbeschichteter Zylinder (Abb. 2)
- Dreiteilig geschmiedete Kurbelwelle (Abb. 2)
- Geschmiedetes Pleuel (Abb. 2)
- Kurbelwellenlager mit Abdichtung (Abb. 2)
- Doppelte Kolbenringe (Abb. 2)
- **Vergaser WALBRO** (Abb. 2)

Abb. 1

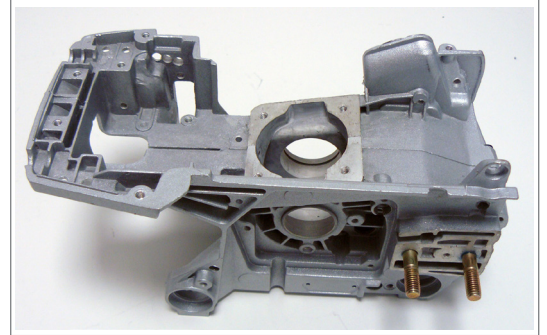


Abb. 2

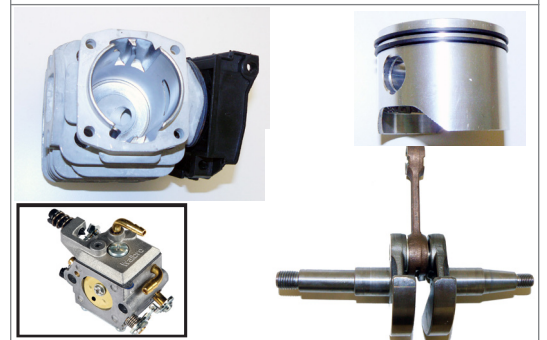


Abb. 3



Abb. 4



- **Schwungrad mit großem Durchmesser (Ø 100 mm)** Für optimale Motorkühlung auch bei hohen Außentemperaturen.

- **Oregon Schiene und Kette:**

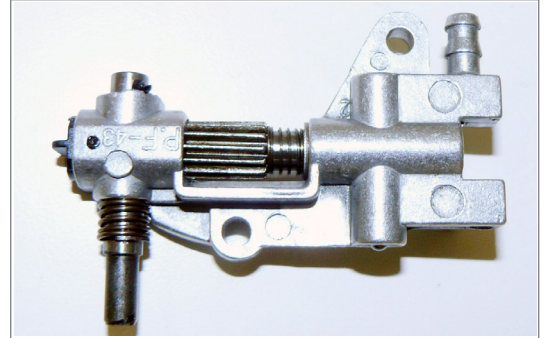
MTH 5100 (Schiene 18" - Kettenteilung .325 - 1,3 mm)

- Fliehkraftkupplung und Ringkettenrad (7 Zähne) (Abb. 4).

Einfache Handhabung und Wartung

- **Einstellbare Ölpumpe aus Aluminium:** erleichtert die Anwendung bei verschiedenen Schienen/Ketten-Kombinationen. Umweltschonend durch geringeren Verbrauch und keinen Ölaustritt im unteren Drehzahlbereich (Abb. 5).

Abb. 5



- **Seitliche Kettenspannung:** erleichtert das Nachstellen der Kette ohne Verletzungsgefahr (Abb. 6a).

Abb. 6



- **Separater Kraftstofftank** (Abb.7a), schützt den Kraftstoff vor Überhitzung und gewährleistet somit einen problemlosen Betrieb der Maschine.

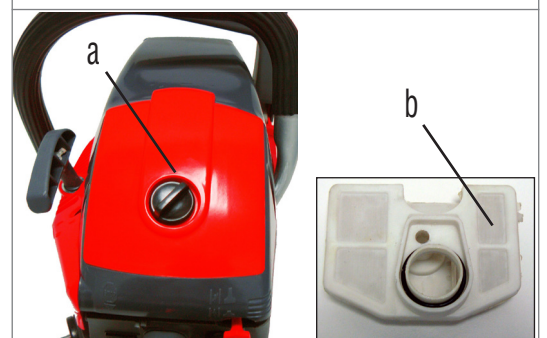
Abb. 7



- **Luftfilterabdeckung** (Abb.8a) werkzeuglose Montage und Demontage.

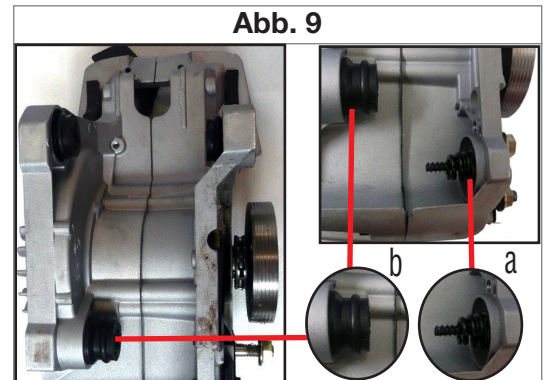
- **Filterelement aus Nylongitter** (Abb. 8b): einfachere Reinigung und verlängerte Lebensdauer.

Abb. 8



Bedienkomfort

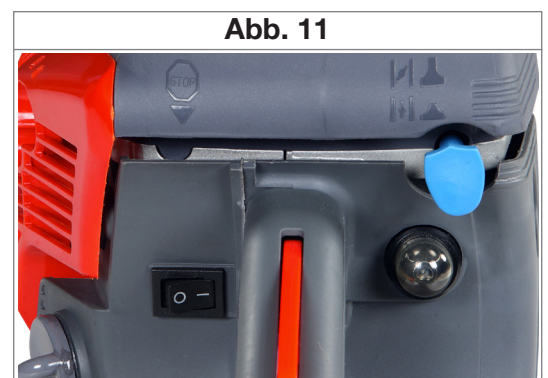
- **Antivibrationssystem** 1 Dämpfungsfeder (Abb. 9a) und 5 Dämpfungsgummis (Abb. 9b) sorgen für vibrationsarmes Arbeiten für den Anwender.



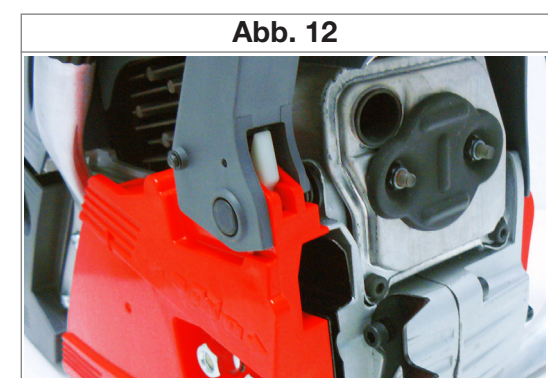
- **Automatischer Starter:** Choke- und Halbgaseinstellung (Abb. 10a). Praktische Bedienung und einfacher Gebrauch.



- **“Primer”** (Abb.11): Einfaches Befüllen des Vergasers mit Kraftstoffgemisch für ein leichteres Starten.



- **Verstärkter Schalldämpfer** (Abb.12) reduziert den Schalldruckpegel auch bei hohen Drehzahlen.



Technische Eigenschaften

Modell		MTH 5100
Motortyp		2 -Takt (Euro 2)
Hubraum	cm ³	50.9
Kurbelwellengehäuse		Magnesium
Kolbenringe		2
Maximale Leistung	PS/kW	3.0 / 2.2 (7500 U/min)
Zündsystem		
Typ		Elektronisch
Spule		Elektronisch geregelte, digitale Spule
Kühlufteinlass		Großzügig
Schwungrad Durchmesser	mm	100
Kraftstoff- und Schmiersystem		
Vergaser		WALBRO
Inhalt Kraftstofftank	l	0.55
Luftfilter		Nylon
Primer		Ja
Handgas		Ja
Ölpumpe		Automatisch und einstellbar
Inhalt Öltank	l	0.26
Schneidgarnitur		
Kettenradabdeckung		Kunststoff
Kettenspanner		Seitlich
Schienenlänge	" (mm)	18 (460)
Kettenteilung	"	.325
Treibgliedstärke	" (mm)	.050 (1.3)
Kupplung		Fliehkraftkupplung
Kettenritzel		7 Zähne
Kettenbremse		Nachlaufbremse
Antivibrationssystem		1 Feder + 5 Gummipuffer
Gewicht (Ohne Schiene und Kette)	(kg)	5.0



It's an **Emak S.p.A.** trademark Member of the Yama Group
Via E. Fermi, 4 • 42011 Bagnolo in Piano (Reggio Emilia) Italy
Tel. +39 0522 956611 • Fax +39 0522 951555
venditeitalia@efco.it • www.efco.it

