

Sägekette/n Diagnosetabelle
bei www.kettensaegen-saegekettten.de
Philipp-Engel-Str. 30
36100 Petersberg
Tel: 0661/66634
Fax: 0661/66692
Email: info@saegekettten.eu

Flacher Treibgliedfuß



Ursache:

Führungsschienennut nicht tief genug.

Folge:

Antriebsglieder können die Führungsschienennut nicht reinigen.

Abhilfe:

Kette und Führungsschiene auswechseln.

Gebrochener Treibgliedfuß



Ursache:

Kette abgesprungen.

Folge:

Antriebsglieder beschädigt und abgesplittert. Passen nicht in die Führungsschienennut.

Abhilfe:

Grade abfeilen, sodass Antriebsglied in Führungsschienennut passt.
Stark beschädigte Antriebsglieder sollten ausgewechselt werden.

Verformte Vorder- oder Rückseite



Ursache:

Verschlissenes Kettenrad oder unzureichende Kettenspannung.

Folge:

Ungeeignetes Zahnrad. Verringerte Lebensdauer der Sägekette.

Abhilfe:

Kettenrad auswechseln. In einigen Fällen ist eine Reparatur der Sägekette unter Umständen nicht mehr möglich.

Seitenglieder und Schneidzähne



Ursache:

Sägekette auf Vollschiene zu straff gespannt.

Folge:

Konkaver Verschleiß auf der Unterseite aller Teile.

Abhilfe:

Auf eine Sternschiene wechseln.

Übermäßiger Verschleiß an der Hinterkante von Schneidzähnen und Seitengliedern



Ursache:

Gewaltsames Schneiden mit stumpfer Sägekette.

Folge:

Hinterkanten der Schneidzähne und Seitenglieder verschleifen rasch.

Abhilfe:

Schneidezähne sachgemäß feilen. Nicht gewaltsam mit der Sägekette schneiden. Reichlich schmieren.

Verformung der Unterseite von Schneidzähnen und Seitengliedern



Ursache:

Sägekette lose. Gewaltsames Schneiden mit stumpfer Sägekette. Stumpfe oder unsachgemäß gefeilte Schneidezähne.

Folge:

Die Unterseite von Schneidzähnen und Seitengliedern ist abgesplittert und verformt. Die Gelenke können sich nicht frei bewegen.

Abhilfe:

Eine Sägekette mit schwergängigen Gelenken kann nicht mehr repariert werden. Sägekette auswechseln.

Verschleißmuster der Antriebsglieder



Ursache:

- A. Verschlissene Führungsschienennut oder Umlenkstern.
- B. Dünne Führungsschiene im Nasenbereich.
- C. Führungsschiene nicht flach.
- D. Aufgeweitete oder verschlissene Schienen
- E. Eine Schiene verschlissen.

Folge:

Wenn die Führungsschienen nicht grade sind, verschließen die Antriebsglieder so, dass sie dem Zustand der Schiene angepasst sind.

Abhilfe:

Führungsschiene austauschen.

Verformung der Vorderseite von Schneidzähnen und Seitengliedern



Ursache:

Lose Sägekette schlägt gegen Eintritt der Führungsschienenut.

Folge:

Verformung und Absplittern der vorderen Ecken von Schneidzähnen und Seitengliedern.

Abhilfe:

Für korrekte Kettenspannung sorgen.

Rückwärtsneigung beim Schneiden



Ursache:

Feile zu hoch angesetzt. Falscher Feilendurchmesser. Falsch abgerichtete Schleifscheibe. Falsche Einstellung des Feilenwerkzeugs.

Folge:

Schneidezähne dringen nicht richtig in das Holz ein. Langsames Schneiden. Gewaltames Schneiden mit der Sägekette. Verursacht übermäßigen Verschleiß der Unterseite der Teile.

Abhilfe:

Schneidezähne sachgemäß feilen- Anweisung siehe Feilanleitung. Feilengröße prüfen.

Verformte Kerbe in Schneidzähnen und Seitengliedern



Ursache:

Sägekette läuft auf verschlissenem Kettenrad.

Folge:

Kerbe an Schneidzähnen und Seitengliedern verformt. Ausplatzer an der Unterseite von Schneidzähnen und Seitengliedern. Verbindungen der Sägekette schwergängig.

Abhilfe:

Sägekette kann nicht mehr repariert werden. Sägekette und Kettenrad wechseln.

Haken in Schneidkanten der Seitenplatte



Ursache:

Feile zu niedrig angesetzt. Feile zu klein. Falsch abgerichtete Schleifscheibe.

Folge:

Raues Schneiden. Sägekette hakt ins Holz. Schneidzähne werden frühzeitig stumpf.

Abhilfe:

Schneidzähne auf empfohlenen Winkel feilen oder schleifen. Anweisung siehe Feilanleitung.

Stumpfer Schneidwinkel des Zahnbrust



Ursache:

Feile zu hoch angesetzt Falscher Feilendurchmesser. Falsch abgerichtete Schleifscheibe. Falsche Einstellung des Feilwerkzeuges.

Folge:

Schneidzähne dringen nicht richtig in das Holz ein. Langsames Schneiden. Gewaltames Schneiden mit der Sägekette. Verursacht übermäßigen Verschleiß der Unterseite der Teile.

Abhilfe:

Schneidzähne sachgemäß feilen. Anweisung siehe Feilanleitung. Feilengröße prüfen.

Winkel des Zahndaches kleiner als empfohlen



Kraftaufwand.

Ursache:

Die Feile wird in kleineren, als dem empfohlenen Winkel gehalten.

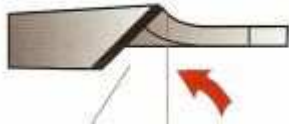
Folge:

Langsames Schneiden. Korrektes Schneiden erfordert übermäßigen

Abhilfe:

Schneidzähne auf empfohlenen Winkel feilen oder schleifen. Anweisung siehe Feilanleitung.

Winkel des Zahndaches größer als empfohlen



Schneidwirkung rau und unregelmäßig.

Ursache:

Die Feile wird in einem größeren, als dem empfohlenen Winkel gehalten.

Folge:

Schneidkante sehr scharf. Kante wird schnell stumpf.

Abhilfe:

Schneidzähne auf empfohlenen Winkel feilen oder schleifen. Anweisung siehe Feilanleitung.

Schneidprobleme bei kalter Witterung



Ursache:

Stumpfe Sägekette. Niedrige Tiefenbegrenzer. Mangelnde Schmierung. Unsachgemäße Spannung.

Folge:

Risse unter den hinteren Nietenlöchern der Schneidzähne und der gegenüberliegenden Seitenglieder.

Abhilfe:

Sägekette häufiger feilen. Nicht gewaltsam mit der Sägekette schneiden. Schmierung verstärken